

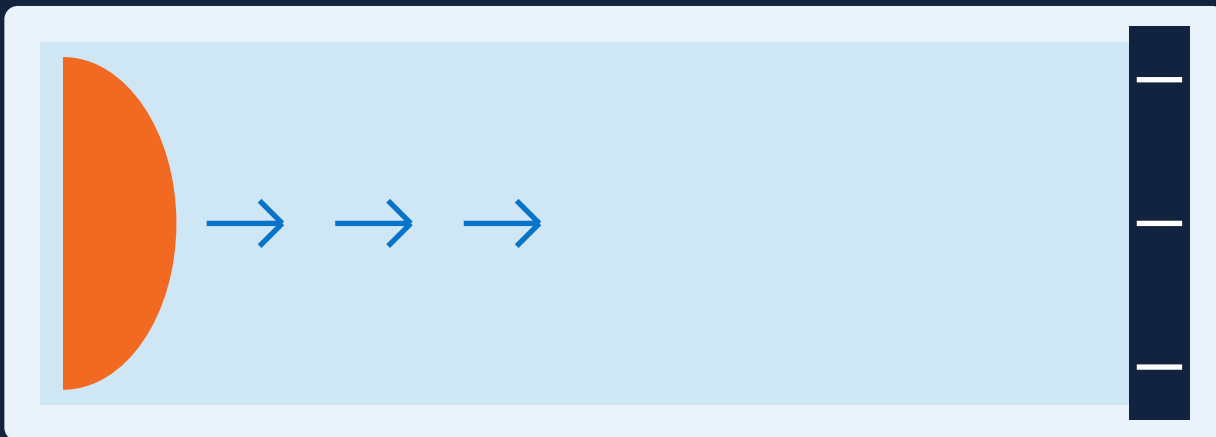
SANY ENVIRONMENT INDUSTRY

A시리즈 연체 압축박스

도시 생활폐기물 수집·압축·이송 통합 솔루션

SSZY12A1

SSZY18A1



DETAILED PRODUCT GUIDE

확인 사양 · 핵심 기술 · 운영 절차 · 유지관리 · 도입 체크리스트

제품 개요 및 핵심 성능

일체형 수평 압축 + 후크리프트 운송

A시리즈는 폐기물 투입·압축·저장 기능을 하나의 박스에 통합한 도시 생활폐기물용 설비입니다. 압축 완료 후 박스 전체를 후크리프트 차량에 적재해 환적 또는 처리시설로 운송하는 방식으로, 고정식 대형 환적설비 대비 현장 배치가 간결합니다.

360

최대 압축력 | kN

650-750압실 밀도 | kg/m^3 **38**

무부하 사이클 | 초

7.5

정격 출력 | kW

제품이 해결하는 과제

- 저밀도 생활폐기물의 부피를 압축해 운송 효율을 높임
- 수집 지점에서 압축·저장 후 박스 단위로 신속 이송
- 대규모 고정설비 없이 커뮤니티·상업지구 등에 배치 가능

핵심 차별 요소

- M형 파쇄 추진판과 소간극 무레일 구조
- 만적 알람·원버튼 압축·고장 자동진단 지원
- 7인치 LCD, 유선 조작기 및 30m 무선 리모컨

자료 해석 기준

수치와 장비 구성은 제공된 원본 구성표 기준입니다. 처리량·운송 횟수 절감 효과는 폐기물 성상과 운용 조건에 따라 별도 산정해야 합니다.

12m³와 18m³, 운용 규모에 맞춘 선택

구분	SSZY12A1	SSZY18A1
주기 코드	SHW100000047	SHW100000048
박스 용적	12 m ³	18 m ³
외형 치수	4,970 × 2,550 × 2,500 mm	6,350 × 2,550 × 2,500 mm
설비 중량	5,400 kg	5,900 kg
권장 검토 현장*	소·중규모 커뮤니티 / 상업지구	대규모 주거지 / 시가지 환적

+6용적 차이 | m³**+1,380**

길이 차이 | mm

+500

중량 차이 | kg

선정 판단 순서

01

일일 발생량

피크 시간대 포함

02

폐기물 성상

밀도·수분·대형물

03

회수 주기

1일 운송 횟수

04

차량 적합성

후크·축하중·총중량

선정 유의

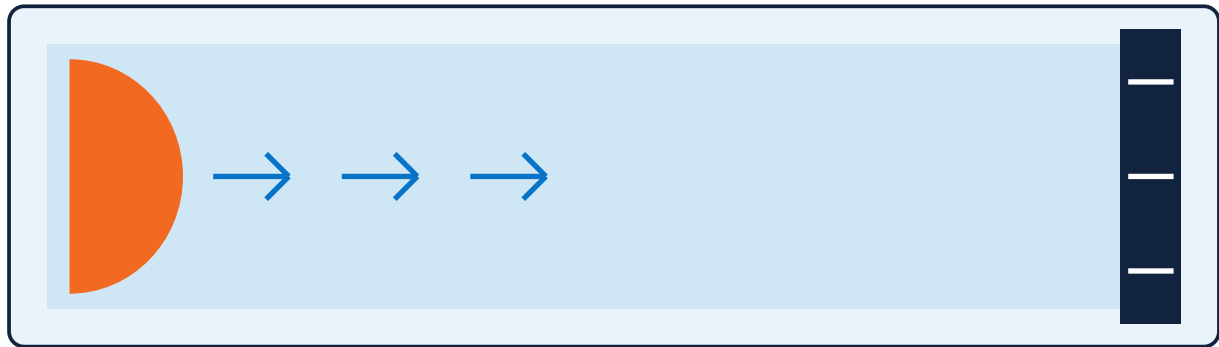
* 적용 현장은 원본 자료의 용도 설명을 정리한 것입니다. 최종 모델 선정 전 실제 폐기물 표본과 운송차량 제원 검토가 필요합니다.

두 모델의 공통 성능과 차이점

항목	SSZY12A1	SSZY18A1
치수 L×W×H	4,970 × 2,550 × 2,500 mm	6,350 × 2,550 × 2,500 mm
박스 용적	12 m ³	18 m ³
설비 중량	5,400 kg	5,900 kg
최대 압축력	360 kN	360 kN
무부하 압축 사이클	38 s	38 s
상재기구 작업 사이클	32 s	32 s
압축실 용적	1.4 m ³	1.4 m ³
유압 시스템 압력	21.5 MPa	21.5 MPa
뒤집개 최대 리프팅력	1.5 t	1.5 t
시스템 소음	75 dB(A)	75 dB(A)
압실 밀도	650~750 kg/m ³	650~750 kg/m ³
전동기 정격 출력	7.5 kW	7.5 kW
전원	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz

자료 해석 기준 색상 표시 3개 항목(치수·용적·중량)만 모델별로 다르며, 나머지 제원은 원본 구성표상 동일합니다.

투입에서 운송까지 하나의 박스로 통합



투입·뒤집개

압축실 1.4m³

저장 공간

유압 후문

작업 흐름



압축 중 안정화

내부 배기·안압 통로가 공기를 배출해 충실한 압축을 지원합니다.

운송 단계 밀폐

상·하 반대 방향 잠금 방식의 후문으로 이탈 방지와 밀폐성을 확보합니다.

고효율 압축을 만드는 4가지 설계

1

M형 파쇄 추진판

폐기물을 누르면서 뭉침을 완화하고 저장고 방향으로 추진

360 kN 최대 압축력

2

소간극 무레일 구조

레일 간섭을 줄인 수평 이동 구조로 압축 공간 활용

38초 무부하 사이클

3

튐 방지 스크레이퍼

투입구의 반발·비산을 억제하면서 파쇄 작용을 보조

작업구역 청결 지원

4

대곡면 박스·후문

폐기물의 회전과 유동을 유도하는 곡면 저장 구조

650~750 kg/m³

성능 해석

압실 밀도는 원본 제시값입니다. 실제 압축 결과는 음식물 혼입, 수분, 포장재 비율, 투입 균일성 등 폐기물 성상에 따라 달라질 수 있습니다.

21.5MPa 시스템의 구성과 역할

구성품	표준 구성	기능
주 시스템 오일 펌프	Fuxin Beixing 외치 기어펌프	유압 유량 공급
컨트롤 밸브	Honghui 컨트롤 밸브	액추에이터 방향·압력 제어
공랭 장치	고효율·저소음 오일 쿨러	설정 온도 내 안정 가동
유압 실린더	Fuster / SUQIANGE	압축·상재기구 구동
유압 호스	SUQIANGE	고압 작동유 전달

유압 에너지 흐름



가동 전 확인

- 누유·호스 손상·체결 상태
- 작동유 레벨 및 이상 소음
- 쿨러 흡입부 오염 여부

이상 징후

- 압축 속도 저하·압력 불안정
- 오일 온도 상승·진동 증가
- 실린더 로드 손상·누유

운영 권장

점검 항목은 일반적인 유압설비 운영 권장사항입니다. 구체적인 작동유 등급·교환주기·압력 설정은 제조사 정비 매뉴얼을 우선 적용하십시오.

운전자 중심의 상태 확인과 원격 조작

구성	채택 사양	운영 가치
차량용 컨트롤러	Jiacheng 시리즈 PLC	시퀀스 및 안전 로직 제어
표시 장치	7인치 표시·제어 일체형 LCD	상태·알람 실시간 확인
전기 소자	Schneider 접촉기·릴레이·차단기	표준화된 전장 구성
압력 센서	Danfoss	시스템 압력 감지
조작 장치	유선 핸들 + 30m 무선 리모컨	현장 시야에 맞춘 조작

AUTO

자동 상 변환

FULL

만적 알람·표시

ONE

원버튼 압축

RETURN

강제 리턴

DIAG

고장 자동진단

조작 안전 원칙

- 무선 조작 전 작업 반경 내 인원·장애물 확인
- 비상 상황에서는 즉시 정지 후 잔압과 전원을 안전하게 격리
- 알람 원인을 해소하지 않은 상태에서 반복 재가동 금지

자료 해석 기준

30m는 원본 자료의 유효 조작 반경입니다. 구조물·전파 간섭·배터리 상태에 따라 실제 수신 거리는 달라질 수 있습니다.

가혹한 폐기물 작업 환경을 고려한 구조

내마모 강판

핵심 부위 용접 구조로 강도·마모 수명 확보

자가 윤활 베어링

힌지축 마찰과 정비 부담 저감

크롬 도금 로드

실린더 로드 표면의 내식·내마모성 보강

자동 방열

유압유 고온으로 인한 정지 위험 완화

반대 방향 잠금

후문 이탈 방지와 밀폐성 확보

진단·알람

고장 원인 확인 및 대응 지원

현장 위험요인별 기본 통제

위험요인	기본 통제
협착·끼임	투입구·후문·압축판 접근 금지, 정비 시 에너지 격리
폐기물 비산	보호구 착용, 투입 높이와 작업자 위치 관리
차량 이동	상·하차 구역 분리, 유도자 배치, 주차브레이크 확인

안전 유의

위 통제는 일반 안전 권장사항이며 현장 산업안전보건 절차, 제조사 매뉴얼 및 국내 적용 법규에 따라 보완해야 합니다.

도입 전 반드시 확인할 현장 조건

- 1 **공간** 장비 외형, 후크리프트 접근·회차, 후문 개방 공간
- 2 **바닥** 설비·폐기물 적재중량을 고려한 평탄도와 지지력
- 3 **전원** 3상 380V / 50Hz, 7.5kW 모터 기동 조건, 접지·차단
- 4 **배수·오염** 침출수·세척수의 유출 방지와 수거·처리 계획
- 5 **차량** 후크 높이·레일·잠금·허용 총중량·축하중 적합성

6 **미의** 75dB(A) 제시 소음과 작업시간·주거지 이격 검토

현장 승인용 최소 산출물

배치도 · 전기 단선도 · 기초/바닥 검토서 · 차량 적합성 확인서 · 작업 동선도 · 비상 대응 및 세척·오염관리 계획

도입 권장

원본은 '토목공사 불요 또는 간이 토목'으로 설명합니다. 다만 실제 설치지는 적재상태 하중과 지반 조건에 대한 구조 검토가 필요합니다.

일상 작업의 권장 순서

01

작업 전

외관·누유·전원·비상정지·작업구역 확인

02

투입 준비

차량/용기 정렬, 주변 인원 통제, 상재기구 확인

03

투입·압축

원버튼 압축 또는 지정 모드 실행, 상태 표시 감시

04

만적 확인

만적 알람 확인, 추가 투입 중지, 주변 정리

05

운송 준비

전원·유압 상태 정리, 후문 잠금과 박스 외관 확인

06

회수·이송

호환 후크리프트 차량으로 상차, 잠금 후 운송

운영 기록 권장 항목

가동시간 · 압축 횟수 · 알람 코드 · 누유/소음 여부 · 세척 상태 · 운송 횟수 · 폐기물 유형 · 조치자

운영 권장

본 절차는 제품 기능을 바탕으로 작성한 권장 흐름입니다. 실제 SOP는 제조사 운전 매뉴얼과 사업장 안전규정에 맞춰 확정하십시오.

고장 후 수리보다 일상 점검 중심으로

주기*	점검 대상	주요 확인 내용
매 작업 전	안전·유압·전기	비상정지, 누유, 호스, 케이블, 조작기, 알람
매 작업 후	청결·후문	잔류 폐기물, 씰·잠금부, 침출수, 손상
주간	헌지·구동부	핀·베어링·체결부, 이상 소음, 윤활 상태
월간	냉각·센서	쿨러 오염, 압력 표시, 리모컨, 배선·단자
정기 계획	작동유·필터·구조	유질/필터, 실린더 로드, 용접부, 부식·마모

즉시 운전 중지 조건

- 압력 급변·심한 누유·과열
- 잠금장치 불완전 체결
- 비정상 충격음·구조 변형

예비품 검토 목록

- 호스·씰·필터·릴레이류
- 리모컨 배터리·퓨즈류
- 현장 빈도 높은 마모품

정비 유의

* 주기는 제조사 지정값이 아니라 관리체계 수립을 위한 권장 분류입니다. 실제 교환 주기와 윤활 위치는 정식 정비 매뉴얼을 적용해야 합니다.

현장 유형별 도입 포인트

현장	주요 역할	도입 전 핵심 확인	모델 검토
주거지역·아파트	생활폐기물 정기 수집	배출 피크·악취·민원 시간대 관리	12m³ 우선 검토
상업지구·시가지	포장재·혼합 생활폐기물	야간 배출량·차량 접근성 확인	12/18m³ 비교
도시 환적 스테이션	중간 압축 후 처리시설 이송	회전율·대기 박스·차량 배차 최적화	18m³ 우선 검토
행사·임시 부지	단기간 집중 발생 폐기물	임시 전원·바닥·안전구역 확보	발생량 기준

용량 산정에 필요한 현장 데이터

일평균/피크 발생량 · 겹보기 밀도 · 수분율 · 1회 투입량 · 운영시간 · 운송거리 · 차량 적재한도 · 예비 박스 필요 수량

적용 유의

모델 검토 방향은 제품 용적과 원본 적용분야를 바탕으로 한 1차 가이드이며, 확정 권고가 아닙니다.

견적 요청 전에 확정해야 할 항목

영역	확인 질문	상태
폐기물	성상·수분·일평균/피크 발생량을 확인했는가?	☐
모델	12m ³ /18m ³ 선정 근거와 예비용량이 있는가?	☐
차량	후크리프트 인터페이스·총중량·축하중이 적합한가?	☐
현장	배치·회차·바닥 지지력·배수 조건을 검토했는가?	☐
전원	380V/50Hz 공급, 접지, 차단기, 케이블을 확인했는가?	☐
안전	작업구역·유도자·에너지 격리 절차가 있는가?	☐
정비	소모품·예비품·서비스 대응체계를 합의했는가?	☐
문서	매뉴얼·도면·검사성적·부속품 목록을 요청했는가?	☐
인수	시운전·교육·인수검사·하자 기준을 합의했는가?	☐

공급자 최종 확인 문서

최종 사양서 · 외형/인터페이스 도면 · 전기·유압 회로도 · 운전/정비 매뉴얼 · 부속품 명세 · 출하검사 성적서 · 보증 및 A/S 조건

구매 유의

원본 자료에는 선택 사양이 '없음'으로 표기되어 있고, 동봉품은 별도 목록표 참조로 되어 있습니다. 계약 전 실제 동봉 범위를 서면 확인하십시오.

A시리즈 도입 판단의 핵심

360 kN × 650–750 kg/m³

일체형 수평 압축 · 12m³ / 18m³ · 후크리프트 이송

고효율 압축 | 지능형 제어 | 현장 배치성 | 유지관리 접근성

확인된 강점

- 공통 360kN 압축력과 38초 무부하 사이클
- M형 추진판·곡면 박스·배기 통로 설계
- 유명 브랜드 전장·센서 및 자동 진단
- 유선/무선 조작과 만적 알람 지원

최종 결정 전 확인

- 실제 폐기물 성상 기반 처리능력 검증
- 후크리프트 차량 인터페이스 적합성
- 설치지 바닥·전원·배수·안전 조건
- 보증·부속품·정비 매뉴얼·A/S 범위

중요 고지

외부 조달 부품의 브랜드·기술 규격·원산지는 기술 개선에 따라 변경될 수 있습니다. 최종 공급 사양은 제조사 견적서, 계약서 및 실물을 기준으로 합니다.

문서 기준

제공된 'SANY A-Series Integrated Compaction Container Datasheet'(Rev. 2024-07-A)의 확인 수치를 기반으로 재구성했습니다. 원본에 없는 설치·운영·정비 항목은 도입 검토를 돕기 위한 일반 권장사항으로 구분했습니다.